

Reny™ 1022H

Polyamide MXD6

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Technical Data

产品说明

玻纤强化、表面外观优、一般型号

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量		
特性	• 通用	• 优良外观	
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用	

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.65	--	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (275°C/2.16 kg)	8.3	--	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (275°C/2.16 kg)	3.4	--	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 ⁴				内部方法
垂直: 130°C, 2.00 mm	0.60	--	%	
流动: 130°C, 2.00 mm	0.30	--	%	
吸水率				内部方法
24 hr, 23°C	0.14	--	%	
平衡, 23°C, 50% RH	1.1	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	20400	19300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	260	214	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.0	2.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ⁵	18400	15100	MPa	ISO 178
弯曲应力 ⁵	390	318	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	12	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	72	58	kJ/m ²	ISO 179
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	238	233	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	230	223	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
垂直	4.0E-5	--	cm/cm/°C	

Reny™ 1022H

Polyamide MXD6

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	8.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	2.0E+16	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	27	25	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数				IEC 60250
1 MHz	5.00	5.00		
100 MHz	5.00	5.00		
耗散因数				IEC 60250
1 MHz	8.0E-3	0.017		
100 MHz	7.0E-3	0.020		
漏电起痕指数	575	550	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.6 mm)	HB	--		UL 94
补充信息				
调节后的	50% RH			

注射	干燥 单位制
干燥温度	
真空干燥机, A	120 °C
真空干燥机, B	80 °C
干燥时间	
真空干燥机, A	> 3.0 hr
真空干燥机, B	> 12 hr
料筒后部温度	265 °C
料筒中部温度	270 °C
料筒前部温度	275 °C
射嘴温度	275 °C
模具温度	120 到 140 °C
注塑压力	20.0 到 150 MPa
注射速度	中等偏快
螺杆转速	60 到 150 rpm